

ENDIVE

Tri - plantation - cassage - épluchage - conditionnement

CARACTÉRISTIQUES DES ACTIVITÉS

Le principal bassin de production est celui de Nord-Picardie. Les durées d'activité sont de l'ordre de 7 à 8 mois pour les postes de préparation-conditionnement, de 5 mois pour les postes liés à la plantation (sélection et mise en bacs des racines).

Les exigences de production sont

élevées avec deux contraintes : rapidité d'exécution et épluchage minimum. Si certains ateliers se modernisent, l'activité reste d'une forte pénibilité :

- mouvements fatigants du torse et des bras
- sélection visuelle sur le tapis rendue difficile par la longueur

de la zone d'exploration ou son encombrement

- hauteur de postes de travail non adaptable à la taille des personnels
- vitesse de tapis non réglable par les ouvrières
- environnement du poste de travail difficile (eau boueuse, stagnante, froid et bruit).

TRI - PLANTATION - CASSAGE

■ **LES TRIEURS** ont pour tâche de rassembler les racines par paquets de 10/12, dans le même sens (collets du même côté). Les racines posées sur les plateaux mobiles du tapis sont recoupées pour homogénéiser les longueurs (coupe automatique). Les racines trop petites ou malades doivent être éliminées. Les parties malades sont coupées au couteau quand la racine est récupérable.

Rythme de travail rapide pour éviter l'engorgement du tapis.

■ **LES PLANTEURS** ont pour tâche de positionner les racines dans les bacs de cultures : les racines doi-

vent toucher le fond du bac afin de baigner dans la solution nutritive. Les racines courtes sur le côté du bac, les plus longues au milieu. Elles ne doivent être ni tassées, ni positionnées de travers. Les collets des racines doivent être protégés.

La rapidité d'exécution est indispensable.

■ **LE CASSAGE** consiste à séparer la racine de l'endive. Il peut être manuel ou mécanique (plusieurs types de coupeuses, exigeant une adaptation plus ou moins difficile). Dans certaines unités, cette coupe est associée à un pré-épluchage.

Exigences sur machine :

- Positionnement correct de l'endive. La racine doit être séparée au niveau du collet, ni trop bas (recoupe au couteau nécessaire), ni trop haut (perte de feuilles). Les endives sont saisies par la racine : l'endive ne doit pas être touchée par les gants humides et terreux.
- Précision pour le positionnement dans les crans du disque.
- Rapidité pour assurer une alimentation continue du tapis.

EPLUCHAGE - CONDITIONNEMENT

Sur certaines chaînes, l'opérateur en tête de tapis sélectionne les endives qui iront en catégorie Extra ou 1 ; les suivants travaillent ce qui reste. Le poste en tête de ligne exige donc une grande capacité de repérage visuel immédiat des catégories. Dans d'autres dispositifs tous les opérateurs travaillent la totalité des catégories.

■ **EPLUCHAGE** : l'endive est prise par le " corps ". On la fait tourner dans les mains et on élimine les feuilles non conformes. Eviter de changer de mains. Recoupe du talon si nécessaire.

Contrainte : éplucher au minimum pour éviter la perte de poids, tout

en obtenant un produit commercialement sain (qualité, esthétique). Limiter la recoupe du talon pour éviter la perte de feuilles (une feuille pèse environ 5 grammes).

Les collets des racines doivent être protégés. La rapidité d'exécution est indispensable.

■ **L'EMBALLAGE** est réalisé par catégorie : extra et 1 en emballage carton ; 2 (Endivette) sous sachet plastique ; parfois usage des barquettes.

Le choix de la catégorie doit être fait dès la prise en main. Homogénéiser les calibres pour la mise en cartons : ne pas mettre

côte à côte des endives de grosseurs différentes (utilisation d'une caisse " d'attente " ou de rattrapage). Un certain esthétisme est recherché dans la présentation : rangement régulier des endives, longueurs homogènes, masquage des plus petites dans les angles.

Rythme de travail élevé.

■ **PESAGE - CONTRÔLE** : le pesage doit être très précis. Pas de poids inférieur au poids commercialisé. Réajustement du poids par adjonction ou remplacement.

A ce stade s'opère le contrôle qualité : homogénéité, présentation, finition de l'emballage.

ENDIVE

Tri - plantation - cassage

M. Mme Mlle : _____

Prénom : _____ Date de l'évaluation : _____

Pour chaque critère, cochez la réponse qui vous semble se rapprocher le plus de la réalité.

Si toutes les réponses relèvent du code 1 ou 2 = activités maîtrisées.

Si une majorité de réponses relèvent du niveau 3 ou 4 = activités non maîtrisées

Niveaux	1 +/+	2 +/-	3 -/+	4 -/-
Critères				
Tri, élimination des racines impropres à la plantation	Parfait. Ni oubli, ni éliminations injustifiées <input type="checkbox"/>	Quelques erreurs d'appréciation sur la qualité des racines <input type="checkbox"/>	Erreurs fréquentes. Repérage défectueux. Surveillance nécessaire <input type="checkbox"/>	Absence de vigilance. Aucune fiabilité du tri <input type="checkbox"/>
Optimisation : amélioration des racines défectueuses	Parfait. Exploitation optimale des racines <input type="checkbox"/>	Travail correct. Quelques erreurs vite corrigées <input type="checkbox"/>	Appréciation peu sûre de l'état des racines et des recoupes indispensables <input type="checkbox"/>	Travail bâclé. N'a pas compris la consigne ou ne s'intéresse pas au travail <input type="checkbox"/>
Positionnement des racines sur plateau	Sûreté et vigilance <input type="checkbox"/>	Quelques dérives en cours de journée. Mais corrections rapides <input type="checkbox"/>	Travail souvent approximatif. Des négligences. Surveillance indispensable <input type="checkbox"/>	Aucune rigueur. Nombreuses racines inexploitable <input type="checkbox"/>
Plantation	Confection parfaite des bacs <input type="checkbox"/>	Travail satisfaisant <input type="checkbox"/>	Irrégulier. Manque de vigilance et de soin <input type="checkbox"/>	Racines tassées ou couchées. Travail inacceptable <input type="checkbox"/>
Rythme de travail	Au-dessus de la norme moyenne <input type="checkbox"/>	Conforme à la moyenne <input type="checkbox"/>	En dessous du rythme utile. Se laisse déborder : engorgement <input type="checkbox"/>	Incapable de suivre le rythme de la chaîne <input type="checkbox"/>
Relation au sein de l'équipe	Responsable. Autonome. Excellentes relations <input type="checkbox"/>	Ecoute les conseils. Pas de difficultés relationnelles <input type="checkbox"/>	Relations limitées ou difficiles. Tendance à l'isolement ou à se braquer <input type="checkbox"/>	Elément perturbateur. Crée un mauvais climat <input type="checkbox"/>

Activités maîtrisées : OUI NON

Commentaires

ENDIVE

Epluchage - conditionnement

M. Mme Mlle : _____

Prénom : _____ Date de l'évaluation : _____

Pour chaque critère, cochez la réponse qui vous semble se rapprocher le plus de la réalité.

Si toutes les réponses relèvent du code 1 ou 2 = activités maîtrisées.

Si une majorité de réponses relèvent du niveau 3 ou 4 = activités non maîtrisées

Niveaux		1 +/+	2 +/-	3 -/+	4 -/-
Critères					
Epluchage	Gestes techniques	Manipulation parfaite. Gestes précis et efficaces <input type="checkbox"/>	Gestes satisfaisants <input type="checkbox"/>	Dérives en cours de travail. Manipulations parfois peu efficaces, nécessite corrections <input type="checkbox"/>	Mauvaises manipulations. Méthode de travail incorrecte et inefficace <input type="checkbox"/>
	Epluchage	Minimal. Pas de perte de produits <input type="checkbox"/>	Satisfaisant. Peu de remarques sont nécessaires <input type="checkbox"/>	Tendances à trop éplucher ou à couper trop haut <input type="checkbox"/>	Epluchage excessif. Remarques inopérantes <input type="checkbox"/>
	Identification des catégories. Suivi des consignes	Aucune erreur. Adaptation rapide aux changements de consigne <input type="checkbox"/>	Peu d'erreurs. Correction rapide des dérives <input type="checkbox"/>	Erreurs fréquentes. Surveillance nécessaire <input type="checkbox"/>	N'est pas autonome, n'apprécie pas correctement la qualité des endives <input type="checkbox"/>
Conditionnement	Homogénéité, calibre et longueur	Parfaite <input type="checkbox"/>	Satisfaisante <input type="checkbox"/>	Approximative, retouches fréquentes nécessaires <input type="checkbox"/>	Erreurs répétitives, pas de progrès suite aux remarques <input type="checkbox"/>
	Présentation esthétique	Sens esthétique, présentation excellente <input type="checkbox"/>	Présentation correcte dans l'ensemble. Quelques hésitations si variations importantes des calibres <input type="checkbox"/>	Difficultés à organiser son rangement. Pas de coup d'œil pour le placement de surface. Hétérogénéité fréquente <input type="checkbox"/>	Présentation en vrac. Pas d'effort et absence d'intérêt. Hétérogénéité totale <input type="checkbox"/>
Soin, propreté et respect du produit		Aucune remarque. Travail soigné <input type="checkbox"/>	Correct mais des irrégularités en cours de journée <input type="checkbox"/>	Travail approximatif. Négligence, produits marqués <input type="checkbox"/>	Aucun soin. Travail bâclé. Pas de respect du produit <input type="checkbox"/>
Rythme de travail		Supérieur à la moyenne de l'équipe <input type="checkbox"/>	Rendement moyen <input type="checkbox"/>	Irrégulier ou assez fréquemment au-dessous de la moyenne <input type="checkbox"/>	Nettement insuffisant. Inférieur aux objectifs <input type="checkbox"/>
Intégration au groupe		Personne coopérative. Accepte des responsabilités <input type="checkbox"/>	Bonne intégration. Pas de problème relationnel <input type="checkbox"/>	Peu coopératif. Tendance à s'accrocher ou s'isoler <input type="checkbox"/>	Difficultés relationnelles. Perturbe l'ambiance <input type="checkbox"/>

Activités maîtrisées : OUI NON

Commentaires
