

PLANT HORTICOLE

Multiplication

En préambule on pose le principe suivant, validé par les professionnels concernés : l'analyse de cette activité concerne à la fois le secteur de l'horticulture ornementale

et celui de la pépinière ornementale, secteurs proches du point de vue des matériels et techniques à l'œuvre dans certaines phases du processus de production. On pré-

cise qu'il s'agit ici d'utiliser une proximité technique indéniable, sans nier pour autant les spécificités, existant par ailleurs, de chacun de ces secteurs.

CARACTÉRISTIQUES DE L'ACTIVITÉ

On regroupe sous le terme de multiplication deux activités principales :

- La multiplication proprement dite qui peut faire appel à différentes techniques : boutures, semis, ou encore culture in vitro. Le bouturage étant le mode de multiplication le plus courant, on se centrera dans ce qui suit sur l'analyse de cette activité.

- Le repiquage des plants obtenus à partir de l'un ou l'autre de ces modes de multiplication.

Dans la plupart des entreprises, les salariés sont amenés à travailler sur ces deux activités, selon un découpage qui peut être le suivant : bouturage le matin / repiquage l'après-midi.

La spécialisation sur l'une ou l'au-

tre de ces activités est ainsi très rare : elle peut exister dans les pépinières achetant l'intégralité de leurs boutures à d'autres producteurs, mais ce "profil d'entreprise" n'est pas le plus répandu en France.

On travaillera donc sur le profil d'emploi a priori le plus courant : celui d'un salarié polyvalent, amené à travailler alternativement sur ces deux activités

EXIGENCES LIÉES À L'ACTIVITÉ

MULTIPLICATION DES PLANTS : FABRICATION DE BOUTURES

On distingue essentiellement trois modes de multiplication des plants : bouturage, semis, culture in vitro.

- La culture in vitro ne concerne qu'un petit nombre de pépinières : il s'agit d'une technique pointue, posant des problèmes sanitaires très spécifiques. Elle est de ce fait à l'œuvre uniquement dans des entreprises spécialisées.
- Le semis consiste à obtenir, par germination, des plaques de plants qui seront ensuite repiqués.

- Le bouturage est le mode de multiplication le plus fréquent et pour lequel l'analyse de l'emploi saisonnier prend véritablement son sens.

On analyse donc pour cette raison de manière privilégiée l'activité de fabrication de boutures

Les principales difficultés de l'activité résident dans :

- l'appréciation de la qualité du bois : ni trop ligneux, ni trop tendre ; la bouture doit être faite sur la partie du rameau où le développement racinaire à partir des yeux sera le plus probable.
- l'acquisition de l'automatisme de

la coupe au sécateur.

- les changements fréquents de végétal et donc la nécessité de s'adapter à de nouvelles consignes.

On peut considérer qu'une semaine est nécessaire pour obtenir un travail satisfaisant en qualité et en vitesse d'exécution.

Le travail de préparation des boutures est réalisé de juin à septembre, avec un pic d'activité en juillet.

REPIQUAGE DE PLANTS

De même que l'on s'est concentré, pour les raisons qu'on a dites, sur la fabrication de boutures, on resserrera l'analyse qui suit sur le repiquage des plants obtenus par boutures : le geste de repiquage proprement dit est en effet toujours identique, quel que soit le mode de multiplication mis en œuvre pour obtenir les plants.

Les exigences liées à l'activité sont également les mêmes et tiennent en deux propositions : méticulosité et rapidité d'exécution.

Les plants sont obtenus à partir de boutures racinées ou, le plus souvent, non racinées (90% de la production). Ce travail se distingue de celui des saisonniers travaillant sur les productions par semis essentiellement aux stades initiaux (installation des boutures au lieu de travaux de réparage, repiquage sur semis).

Concernant la production de boutures, la consigne est spécifique à chaque variété.

Les tâches successives confiées aux salariés chargés de la fabrication des boutures sont les suivants :

■ Remplissage des barquettes et godets en substrat

Pour le substrat, le remplissage peut se faire à la main ou à la machine.

■ Pose des boutures

Le trou de positionnement, fait manuellement, doit être centré dans le godet. Les boutures peuvent être racinées (positionnement direct dans le trou) ou non racinées (dépôt de l'hormone de croissance dans un pré-trou, enfoncement de la bouture par le pédoncule). Dans la mesure du possible, l'opérateur évitera même de faire un trou en adaptant la fluidité du terreau à la vivacité de la tige, pour enfoncer le plant.

PLANT HORTICOLE

Multiplication

M. Mme Mlle : _____

Prénom : _____ Date de l'évaluation : _____

Pour chaque critère, cochez la réponse qui vous semble se rapprocher le plus de la réalité.

Si toutes les réponses relèvent du code 1 ou 2 = activités maîtrisées.

Si une majorité de réponses relèvent du niveau 3 ou 4 = activités non maîtrisées

Niveaux		1 +/+	2 +/-	3 -/+	4 -/-
Critères					
Fabrication de boutures	Sélection, appréciation de la qualité des bois, choix des yeux. Sélection, appréciation des pieds mères	Très bon "sens" du produit <input type="checkbox"/>	Correct. Peu d'erreurs d'appréciation <input type="checkbox"/>	Choix souvent discutables, erreurs fréquentes. Contrôles réguliers nécessaires <input type="checkbox"/>	Pas de "sens" du produit. Beaucoup d'erreurs. Pas de progrès visible <input type="checkbox"/>
	Habilité, propreté des coupes, qualité du travail	Excellent. Pratiquement zéro défaut. Automaticité parfaite <input type="checkbox"/>	Faible taux de boutures "ratées". Bonne automaticité <input type="checkbox"/>	Défauts assez fréquents. Automaticité de la coupe médiocre <input type="checkbox"/>	Taux excessifs de défauts. Maladresses, gestes de coupe mal automatisés <input type="checkbox"/>
	Adaptation aux changements de consignes liés aux changements végétal	S'adapte instantanément et ne commet pas d'erreurs <input type="checkbox"/>	A besoin de conseils et d'un certain temps d'adaptation <input type="checkbox"/>	Adaptation difficile. Beaucoup de perte de temps <input type="checkbox"/>	Manque d'intérêt ou de compréhension. Capacité d'adaptation très faible <input type="checkbox"/>
	Nettoyage du matériel de coupe. Hygiène	Nettoie systématiquement le matériel utilisé <input type="checkbox"/>	Pense en règle générale à nettoyer son matériel. Oublis très rares <input type="checkbox"/>	Nécessité de rappeler régulièrement la consigne de précaution sanitaire <input type="checkbox"/>	Aucune précaution sanitaire. Ne mesure pas les conséquences d'un manque de soin dans ce domaine <input type="checkbox"/>
Repiquage	Remplissage des godets / terreau : homogénéité, tassement	Très bien <input type="checkbox"/>	Correct <input type="checkbox"/>	Défauts assez fréquents de tassement ou d'homogénéité <input type="checkbox"/>	Pas d'homogénéité. Godets non remplis. Tassements défectueux <input type="checkbox"/>
	Qualité de la plantation: centrage, grosseur adaptée du trou	Très bien <input type="checkbox"/>	Satisfaisant. Quelques dérives en cours de journée <input type="checkbox"/>	Défauts assez fréquents: trou, tassement ou centrage <input type="checkbox"/>	Travail médiocre. Très nombreux défauts. Ne s'améliore pas <input type="checkbox"/>
	Réussite du repiquage	Taux de réussite maximum. Enracinement de toutes les séries réalisées <input type="checkbox"/>	Satisfaisante. Le non enracinement des boutures reste une exception <input type="checkbox"/>	Des maladresses conduisant à des pertes <input type="checkbox"/>	Taux de réussite régulièrement inférieur aux résultats attendus <input type="checkbox"/>
Soins aux plants. Délicatesse des gestes		Très bien <input type="checkbox"/>	Bien <input type="checkbox"/>	Des maladresses. Manque de délicatesse entraînant des détériorations de plants <input type="checkbox"/>	Aucun soin. Brutalités. Pertes de production importantes <input type="checkbox"/>
Rythme de travail		Nettement au dessus du rythme attendu <input type="checkbox"/>	Conforme au rythme attendu <input type="checkbox"/>	Peine à atteindre le minimum attendu <input type="checkbox"/>	Nettement au dessous du rythme attendu <input type="checkbox"/>
Qualités relationnelles. Attitudes au travail		Esprit coopératif et d'équipe. Sens des responsabilités <input type="checkbox"/>	Pas de problèmes relationnels <input type="checkbox"/>	Peu coopératif et peu communicant. Tendance au conflit <input type="checkbox"/>	Aucun esprit d'équipe élément perturbant. Motivation faible ou nulle <input type="checkbox"/>

Activités maîtrisées : OUI

NON