

RADIS

Récolte - mise en botte

CARACTÉRISTIQUES DES ACTIVITÉS

Préparation des sols, semis, traitement et surveillance de production sont assurés par le responsable de production ou des permanents.

L'activité de récolte nécessite l'emploi de salariés saisonniers. Elle

s'étale du 15 avril au 15 novembre, soit au minimum 6 mois, avec une tendance à l'allongement. A titre d'exemple, l'entreprise ayant servi de référence pour l'établissement de ce document emploie de

5 à 6 personnes sur toute la durée de la production, avec un maximum de 10 salariés aux périodes de pointe (avril - juin), pour 12 hectares de culture.

EXIGENCES LIÉES AUX ACTIVITÉS

L'activité de récolte est apparemment simple : elle consiste à extraire les radis et à les bottelet ; un lien maintient la botte dans la forme souhaitée.

Les principales difficultés résident dans les points suivants :

- Qualité du produit : élimination des produits trop petits et de ceux qui présentent des défauts (radis creux, fanes jaunies...).
- Présentation de la botte : position des radis les uns par rapport aux autres, position des feuilles, fixation correcte du lien donnant à la botte une forme arrondie et en "éventail" (éviter les radis dépassant de la surface externe de la botte ou donnant à la botte une forme allongée ou dissymétrique). La main qui tient la botte en cours d'assemblage doit la faire tourner un peu sur elle-même pour obtenir "l'arrondi" recherché.

■ Dextérité des deux mains : l'une cueille de 5 à 6 radis à la fois, les positionne sur l'autre main qui donne progressivement la forme à la botte. La main qui extrait les radis, élimine au fur et à mesure les produits non conformes. Enfin le lien est fixé en continuant le travail des deux mains : le lien est serré par rotation de la botte. Celle-ci est déposée au sol, sur place, fanes en haut.

■ Rythme de travail soutenu : le rythme est totalement dépendant de la maîtrise parfaite du geste de bottelage.

A l'opposé et comparativement à d'autres productions, certains aspects du travail peuvent être considérés comme non complexes.

■ En principe, le salarié n'a pas à opérer de choix parmi les produits : tous les radis de la planche, dans les conditions les plus favorables, sont enlevés.

■ Les risques de "casse" du radis à l'extraction sont minimes et n'apparaissent que dans certaines conditions climatiques ou hydrologiques. Une mauvaise prise en main de la rosette de feuilles peut aboutir à la casse du radis qui reste dans le sol.

■ Hormis l'exigence de présentation de la botte, le travailleur n'est pas astreint à un travail de conditionnement proprement dit (mise en emballage par exemple) ou de transport du produit.

Le salarié devra cependant être vigilant à l'égard d'anomalies pouvant affecter la parcelle : accident cultural, morceaux de parcelle où des variations de température entraînent des différences de maturité (radis trop gros ou trop petits). Il devra en conséquence abandonner la récolte sur ces zones et en informer le chef d'exploitation.

RADIS

Récolte - mise en botte

M. Mme Mlle : _____

Prénom : _____ Date de l'évaluation : _____

Pour chaque critère, cochez la réponse qui vous semble se rapprocher le plus de la réalité.

Si toutes les réponses relèvent du code 1 ou 2 = activités maîtrisées.

Si une majorité de réponses relèvent du niveau 3 ou 4 = activités non maîtrisées

| Niveaux | 1 +/+ | 2 +/- | 3 -/+ | 4 -/- |
|---|--|---|---|--|
| Critères | | | | |
| Qualité. Présentation des bottes : absence de produits hors normes, de feuilles jaunies, bottes arrondies, régulières... | Irréprochable <input type="checkbox"/> | Satisfaisant <input type="checkbox"/> | Irrégularités. Contrôles indispensables <input type="checkbox"/> | Mauvaises présentations. Aucune vigilance concernant la qualité du produit <input type="checkbox"/> |
| Grosueur des bottes | Homogénéité. Respect de la consigne <input type="checkbox"/> | Dérives rapidement corrigées <input type="checkbox"/> | Variations fréquentes. Travail peu homogène nécessitant contrôles <input type="checkbox"/> | Incapacité à respecter la consigne. Irrégularités persistantes malgré remarques <input type="checkbox"/> |
| Position serrage du lien | Aucune remarque. Travail soigné <input type="checkbox"/> | Satisfaisant. Tient compte des remarques <input type="checkbox"/> | Erreurs de position ou de serrage assez fréquentes <input type="checkbox"/> | Maladresses et/ou manque de soin. Nombreuses bottes non présentables <input type="checkbox"/> |
| Soin, respect du produit | Parfait <input type="checkbox"/> | Satisfaisant <input type="checkbox"/> | Négligences ou oublis, bottes mal posées au sol <input type="checkbox"/> | Absence totale de soin et de respect du produit <input type="checkbox"/> |
| Rythme de travail | Au-dessus de la moyenne <input type="checkbox"/> | Production égale à la moyenne environ 100 bottes/heures <input type="checkbox"/> | Souvent inférieur à la moyenne. Doit s'améliorer <input type="checkbox"/> | Nettement insuffisant. Peu ou non perfectible <input type="checkbox"/> |
| Comportement, attitude | Personne coopérative. Autonome et disponible <input type="checkbox"/> | Bonne intégration. Personne n'ayant pas de problèmes relationnels. Fiable <input type="checkbox"/> | Assez peu coopératif. Disponibilités et fiabilités limitées <input type="checkbox"/> | Difficultés relationnelles. Mauvaise intégration à l'entreprise. Perturbe l'ambiance <input type="checkbox"/> |

Activités maîtrisées : OUI NON

Commentaires
